

### ÜRÜN TANIMI

Savapox Shop Primer; epoksi reçine esaslı, polyamide kürlenmeli, antikorozif özelliğe sahip olması ile korozyon direncini artırır. Çelik yüzeye yapılacak kaynak uygulamasına zemin hazırlayan geçici bir metal astarıdır.

- İki bileşenlidir.
- Çok hızlı kurur.
- Metal yüzeylere iyi yapışır.
- Kaynak direnci yüksektir.

### KULLANIM YERİ

Her türlü yapısal ve imalat çelik elemanlarının, aşındırıcı kumla temizlenmiş yüzeylerini; üretim, taşıma, istifleme aşamalarında malzemeyi korozyondan korumak amacıyla kullanılan ön imalat astarıdır.

### ONAYLAR VE SERTİFİKALAR

ISO 17652-2 Standartına göre Türk Loydu tarafından onaylanmış kaynaklanabilir sertifikası bulunmaktadır. Sertifika No: 5070-200629102629-001

### ÜRÜN BİLGİLERİ

Görünüm	: Mat
Renk	: Oksit Kırmızı
Karışım Hacimce Katı Madde (%)	: 30 ± 2
Karışım Yoğunluk (Kg/L)	: 1,09 ± 0,2
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	: 7 Birim A / 1 Birim B
Karışım Ömrü (Pot Life)	: 6 sa
Parlama Noktası	: 23 °C
Uçucu Organik Madde (VOC)	: 633 gr/lit
Esneklik	: İyi

### YÜZEY HAZIRLAMA BİLGİLERİ

Astarın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas, gevşek tabakalar ve benzer maddeler, yüzeye uygun temizleme ekipmanı ile tümüyle boyanacak yüzeyden temizlenmeli ve astarın tutunacağı uygun profile sahip yüzey hazırlanmalıdır. Yüzey nemli ya da ıslak olmamalıdır. Bozuk yüzeyler ve varsa eski boya - astar tabakası kazınmalı, zımparalanmalı ve zımpara tozları temizlenmelidir.

Metal yüzeyler zımparalandıktan sonra Savapox Thinner ile silinmelidir.

Ambalajdaki astar uygulanmadan önce iyice karıştırılmalıdır.

Yüzey, ISO 8504 standartına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

#### Metal Yüzey

Temizlik sonrasında, en verimli sonucun alınabilmesi için Sa 2½ seviyesinde raspalama (ISO 8501-1) yapılmalıdır. Raspalama işleminden en fazla 4 saat içerisinde SAVAPOX SHOP PRIMER uygulaması yapılmalıdır. Uygulama ve ortam şartlarının değişkenliğine göre ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde yüzey hazırlığı yapılabilir.

#### Boyalı Yüzey

Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501-1 standardına göre St 2 - St 3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır.

### UYGULAMA BİLGİLERİ

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için aşağıdaki koşullara dikkat edilmesi tavsiye edilir

- Uygulama esnasında karışım ömrü dikkate alınarak, karışım oranına bağlı kalarak, tüketilecek miktar kadar karışım yapılmalıdır.
- Kalın film uygulamalarından kaçınılmalıdır, tavsiye edilen film kalınlıkları göz önünde bulundurulmalıdır.
- Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağıl nemin %80'ı aştığı durumlarda uygulama yapılmamalıdır.
- Yoğuşma olmaması bakımından yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının (dew-point) en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- Rüzgarlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

### Uygulama Ekipman Bilgileri

Uygulama Ekipmanı	Havasız Tabanca	Havalı Tabanca	Rulo
İnceltme Oranı (max. ağırlıkça)	%25	%25	-
Basınç min. (bar)	80	3 - 4	-
Nozzle (inch) / meme (mm)	0,009 - 0,015	1,6 - 1,8	-

- Havalı veya havasız tabanca ile uygulanması tavsiye edilir. Fırça, touch up uygulamalarında kullanılabilir.
- Tavsiye edilen tiner SAVAPOX THINNER 'dir

### Uygulama Kalınlık Bilgileri

	Kuru ( $\mu\text{m}$ )	Yaş ( $\mu\text{m}$ )	Teorik Yayılma ( $\text{m}^2/\text{Kg}$ )
Tavsiye Edilen Kalınlık	20	67	13,76

### KURUMA BİLGİLERİ

Yüzey Sıcaklığı	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	-	-	5 dk	-
Sert Kuruma	-	-	10 dk	-
Üzerine Kat Uygulama, min.	-	-	7 sa	-

- Tam kurlenme: 7 gün (20°C)
- Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine tek kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır.
- Uygulama kalınlığı arttıkça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir.
- Kuruma ve kurlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki averaj değerlere göre tespit edilmiştir.
- **Yüzey (dokunma) kuruluğu:** parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık açığa çıkarmayan kuruma seviyesini belirtir.
- **Sert kuruma:** herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

### AMBALAJ BİLGİLERİ

1 takım SAVAPOX SHOP PRIMER ürünü net 24 KG'dır. (A komponenti 21 KG - B komponenti 3 KG)

### DEPOLAMA BİLGİLERİ

Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kıvılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda, ağzı iyi kapatılmış orijinal ambalajında muhafaza edilmelidir.  
Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü A komponenti için 2 yıldır.  
Açılmamış ambalajında malzemenin ömrü B komponenti için 6 aydır.

### SAĞLIK & GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

### UYARI

Bu ürün profesyonel kullanıcılar içindir.  
Bu bilgiler normal şartlar altında laboratuvar deney ve araştırmalarına dayanarak hazırlanmıştır.  
Uygun olmayan koşullarda yapılan uygulamalardan firmamız sorumlu değildir.  
Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

